

Descripción:

Lubricante mineral multigrado de calidad superior para motores diésel de gran potencia, formulado para proporcionar un excelente rendimiento en flotas de gran potencia y aplicaciones marinas e industriales. La avanzada tecnología del producto ofrece una formulación de drenaje medio prolongado que ayuda a maximizar la durabilidad del motor.

Aplicaciones:

Recomendado para su uso en todos los motores diésel atmosféricos y turboalimentados montados en camiones, tractores, autobuses, vehículos de transporte de mercancías (LCV), vehículos de 3 ruedas y grupos electrógenos, camiones ligeros y pesados en carretera, industrias fuera de carretera, incluyendo: construcción, minería, canteras, y agricultura y aplicaciones de flotas mixtas.

Propiedades:

Ofrece combinaciones exclusivas de aceites base de alta calidad y los aditivos de alto rendimiento más recientes, incluidos mejoradores de viscosidad estables al cizallamiento, detergentes, dispersantes, agentes antidesgaste, inhibidores de corrosión, antioxidantes e inhibidores de espuma, garantizando que el aceite se adapte y proteja en todo el rango de presiones y temperaturas que se encuentran en los motores modernos, desde las altas temperaturas en los pistones hasta las cargas extremas que se encuentran en los trenes de válvulas. Los aditivos activos adicionales controlan y eliminan el hollín y las partículas nocivas que se encuentran en los motores de alto rendimiento.

Beneficios del producto:

- Alta estabilidad térmica y a la oxidación.
- Excelentes propiedades a bajas temperaturas.
- Control de depósitos y neutralización de ácidos.
- Protección contra el desgaste durante el arranque.
- Excepcional protección a altas temperaturas para motores que funcionan a alta carga.
- Motores más limpios y mayor vida útil de los componentes.
- Mejora en el tratamiento del hollín.
- Reservas TBN (Número Total de Base).
- Detergencia y dispersancia avanzadas.
- Excelentes propiedades a bajas temperaturas.
- Protección excepcional a altas temperaturas para motores que funcionan en caliente bajo carga pesada.
- Compatibilidad de componentes.
- Mayor vida útil de juntas y sellos.
- Estabilidad de cizalladura de grado de permanencia.
- Mejora en el control de la viscosidad y la capacidad de bombeo del aceite usado.

Propiedades técnicas:

TIPO DE ANÁLISIS	MÉTODO	RESULTADO
Grado de Viscosidad	SAE J300	25W-60
Densidad 15°C, g/ml,	ASTM D-4052	0,893
Viscosidad de arranque en frío (CCS), mPa.s	ASTM D-5293	10500@-10°C
Viscosidad Cinemática a 40°C, mm²/s	ASTM D-445	225,1
Viscosidad Cinemática a 100°C, mm²/s	ASTM D-445	23,1
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	127
Punto de inflamación(COC), °C	ASTM D-92	230℃
Punto de fluidez, ℃	ASTM D-97	-24°C
Número Base Total, mg KOH/g	ASTM D-2896	10,5

^{*} Nota: Estas características son representativas de la producción actual. Aunque la producción futura se ajustará a las especificaciones actuales, pueden ocurrir variaciones en estas características.

Especificaciones / Recomendaciones:

Normas Internacionales:	Cumple o excede:
API CF-4	MB-228.1
ACEA -E2-96, A2-96/B2-98	Volvo VDS
Global-DHD-1	MAN-271
JASO-DH-1	MTU Level 1

Cumple los requisitos de calidad de la mayoría de los fabricantes de motores diésel de EE.UU., Europa, Japón y Corea.

Salud y Seguridad:

Según la información disponible, no se espera que este producto cause efectos adversos en la salud cuando se utiliza para la aplicación prevista y se siguen las recomendaciones proporcionadas en la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS/SDS). Las MSDS están disponibles bajo petición a través de su oficina de contacto de ventas.

Este producto no debe utilizarse para fines distintos a su uso previsto. Si va a desechar el producto usado, tenga cuidado de proteger el medio ambiente.